ARNOLD

SINCE 1918

GAGE and GRIND at the SAME time

www.arnoldgauge.com
877-942-4243

IN-PROCESS GRINDING GAGES

Presentación del calibre de pulido “en proceso” ARNOLD

¿Qué es un CALIBRE ARNOLD?

El calibre de pulido “en proceso” ARNOLD le ahorra tiempo y dinero mediante la medición de la pieza de trabajo al mismo tiempo que se pule.

Ahora, no hay necesidad de detener la amoladora para medir una pieza. Simplemente pulir hasta que el indicador marque "cero". Mayor productividad y medidas de precisión en todo momento.

Una breve historia de Arnold CALIBRE

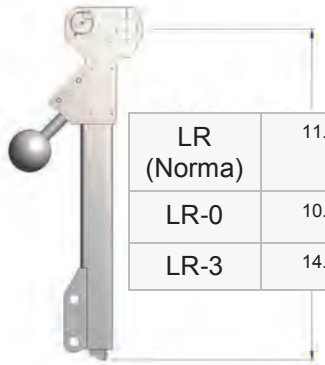
En 1918, Henry Ford le pidió a uno de sus ingenieros en calidad de confianza, Philip S. Arnold para mejorar la calidad de sus piezas de automóviles. En el sótano de su casa, Philip inventó y comenzó a construir durante el proceso de pulido, medidores de Ford y otras empresas de automotores. Estos medidores se hicieron tan populares que fundó la empresa ARNOLD CALIBRE en Flint, Michigan.

En 1973, la familia Bruns trajo ARNOLD CALIBRE a Cincinnati, Ohio. Con una tradición de casi 100 años y más de 75.000 calibres ARNOLD, nos sentimos orgullosos de seguir proporcionando los mejores calibres de pulido “en proceso” del mundo.

Ideal para rectificado de cigüeñal!

Personaliza tu sistema de CALIBRE ARNOLD GAGE!

1. ELIGE UN ARMAZÓN ...



LR (Norma)	11.75” (298mm)
LR-0	10.75” (273mm)
LR-3	14.75” (375mm)

Nuestro armazón estándar "LR" ARNOLD Gage (11.75 "de largo) es perfecto para la mayoría de los trabajos de pulido.

Utilice esta tabla para seleccionar el marco mas adecuado para su aplicación:

Marco #	LONGITUD	Notas
LR (estándar)	11.75” (298mm)	El mas comun.
LR-0	10.75” (273mm)	Use si su muela es de 12 "(305 mm) o menor
LR-3	14.75” (375mm)	Para uso en rectificado de cigüeñales grandes
Póngase en contacto con nosotros por otras medidas		

2. Elegir un indicador ...

La línea de indicadores ARNOLD incluye un encaje trasero de cola de milano para un montaje seguro a la estructura del calibre. Los modelos

Indicador #	Resolución	Rango	Características
194028	.0005”	.20”	Cuentarrevoluciones
194002	.0001”	.025”	Cuentarrevoluciones
194003	.0001”	.20”	Cuentarrevoluciones
193703	.00005”	.015”	Cuentarrevoluciones
194702	0.01mm	2.5mm	Cuentarrevoluciones
194701	0.002mm	0.5mm	Cuentarrevoluciones
Indicadores digitales disponibles bajo petición.			

3. ELIGE UNA PINZA ...

PINZA AJUSTA-

GRANDES PINZA

SOLO DIÁMETRO PINZA

SPLINE PINZA

PINZA AJUSTABLE

Pinzas ajustables se pueden adaptar a un nuevo tamaño con una llave hexagonal. Cada una tiene una escala graduada para un fácil ajuste. Los puntos de contacto redondeados de carburo son estándar.

Pinzas de 1.3 "y 3.5" están disponibles con puntos de contacto planos especialmente para rectificado de cigüeñal. Puntos de contacto planos están disponibles para otros tamaños de pinza.

Tamaño (pulgadas)	Tamaño (pulgadas)	Notas
.1875-1.5”	6-40	
1-3”	25-75	Disponible con contactos planos para rectificado de cigüeñales
3-5”	75-125	
5-8”	125-200	
8-12”	200-300	
12 "+ Hasta 24 "	305 + Hasta 610 mm	Cada uno tiene 1 "(25mm) de rango

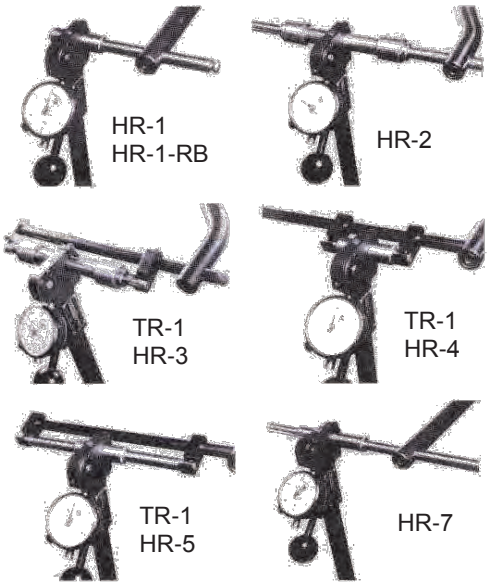
PINZA DIÁMETRO ÚNICO

Ideal para ciclos de producción extensos o trabajos de repetición. Cada pinza es por encargo, ajustada a la medida exacta, y marcada. Disponible desde 0.187 "-20" (4,75 mm-508mm).

PINZA RANURADA

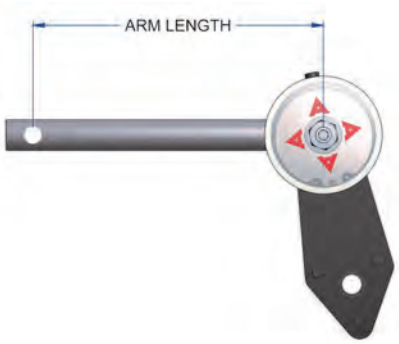
Hecha a medida y ajustada para calibrado de diámetros con interrupciones, tales como estrías, ranuras y superficies planas. Disponible desde 0.375 "-8" (10-200mm)

4. Elegir un eje ...



Centro de estilo de	Descripción	Cuándo utilizar	
HR-1	Los más comunes Lateral-mente fijo	Los más comunes	
HR-1-RB	Incluye rodamiento de rodillos	Calibrado sensible de diámetro	
HR-2	Incluye cojinete de bolas flotantes para la sensi-bilidad lateral	Calibres WF y LRWF	
HR-3	Cojinete de bolas flotantes para la sensibilidad lateral	WF, LRWF, TR-1	
HR-4	Cojinete corto Lateralmente fijo	TR-1 en espacio limitado	
HR-5	Cojinete largo Lateralmente fijo	HR-3 y TR-1	
HR-7	Eje deslizante con flotación lateral extendida	**Rectificado de cigüeñal y árbol de levas.**	
TR-1	Cojinete barra gancho	HR-3, HR-4, HR-5	
Para todos estos ejes, recomendamos un "DG-4 Dog Assembly" para apoyar su CALIBRE ARNOLD cuando es retirado.			

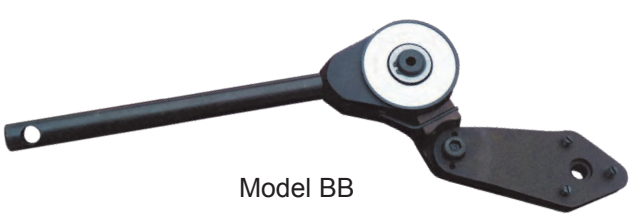
5. ELIGE UN BRAZO DE MONTAJE ...



Longi-tud del brazo	Utilice si el tamaño de la pinza es ...	Notas
8"	Menores de 5	Los más comunes
10"	5-8"	
12"	8-12"	Utilice, si es necesario por la distancia de montaje
14"		Utilice, si es necesario por la distancia de montaje
16"		Utilice, si es necesario por la distancia de montaje
Compensación de brazos de montaje disponibles		

6. ELIGE UN MONTAJE

Model JR



Model BB

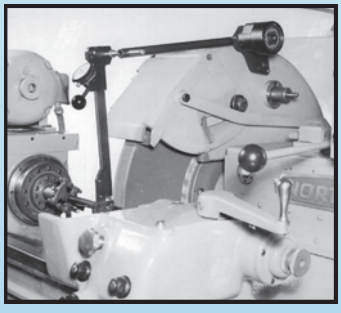
Los montajes **ARNOLD** CALIBRE aseguran el apoyo del medidor sensible durante el calibrado, y el levante del medidor fuera del camino, durante el intercambio de piezas. El modelo de montaje JR incluye control hidráulico de movimiento para una operación suave y sin sacudidas.

Estilo de montaje	Cuándo utilizar
JR	Los más comunes
JR: Heavy Duty	Con un brazo de montaje de 14 "o 16", o una pinza mayor que 12 "
JR: Retroceso	Al montar en el lado izquierdo de la amoladora
BB	Al utilizar múltiples calibres en espacios reducidos

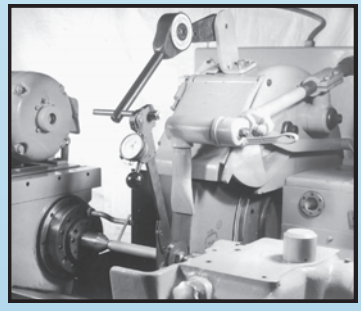
Todos los montajes se adjuntan a su amoladora (defensa, cabezal, contrapeso) con solo un perno de 1/2". Tres tornillos de ajuste permiten alinear con precisión el calibre de la pieza de trabajo.

Más información ...

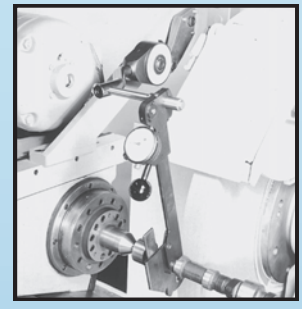
OPCIONES DE MONTAJE ... Un CALIBRE ARNOLD se puede montar en una variedad de formas



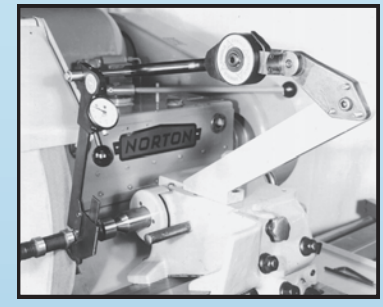
Montado del lado derecho de la cubierta



Montado a la parte superior de la cubierta de la rueda (utiliza un soporte personalizado)

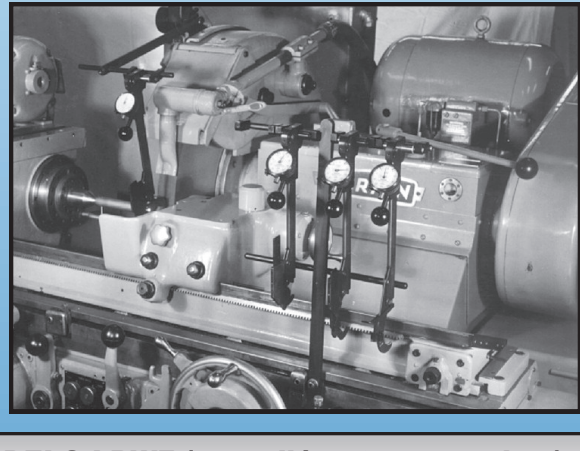


Montado detrás del cabezal



Montado delante del cabezal (utiliza un soporte personalizado)

COJINETE DE ALMACENAMIENTO EN RACK



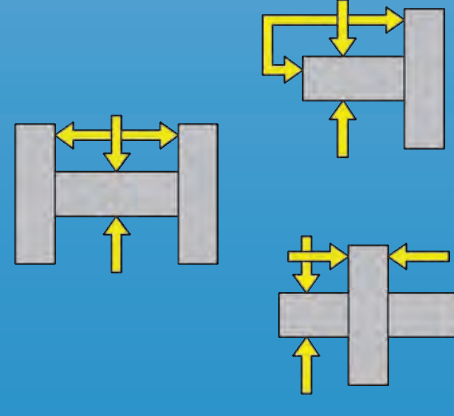
COJINETE DE ALMACENAMIENTO EN RACK

El cojinete de almacenamiento en rack modelo TRS se monta cerca del operador y tiene capacidad para cuatro calibres de pulido equipado con montajes para ejes de estilo de (HR-3, HR-4, HR-5). El operador simplemente toma un calibre y lo encaje en su lugar. Esto ahorra tiempo al limar piezas con dos o más diámetros para medir.

MODELO LRWF (para diámetros y anchos)

El Arnold modelo LRWF ofrece una lectura continua de su ancho y diámetro durante el ciclo de pulido.

Este flexible y modular sistema, permite varias configuraciones diferentes:



SIMPLE
Después de ajustar el calibre al tamaño deseado, el proceso de pulido es muy fácil! Simplemente pulir hasta que el indicador vuelve a cero. No hay necesidad de parar la máquina para comprobar el tamaño y todas las conjeturas se eliminan. La instalación es también rápida y fácil.

ROBUSTO
El calibre de pulido Arnold hace frente al entorno mas duro de pulido. Los puntos de contacto de carburo de tungsteno son la garantía de máxima resistencia al desgaste y mayor vida útil.

PRECISO
Cada calibre está equipado para asegurar una exactitud superior a 0,0001 "(0,003 mm).

PROBADO
Desde 1918, más de 75.000 clientes satisfechos han estado ahorrando tiempo y dinero utilizando calibres Arnold.

R**ENTABLE**
El calibre de pulido Arnold se amortiza en poco tiempo.

Ahorro de tiempo + eliminar la chatarra = $ $ $

CALIBRE ARNOLD:
Superando las pruebas del tiempo.

Pidalo hoy, y comience a medir mañana.

INDICADOR DE ARNOLD
9823 Harwood Court
Fairfield, OH 45014
Estados Unidos
Teléfono: 877-942-4243
Fax: 877-942-2877
www.arnoldgauge.com
info@arnoldgauge.com

Haciendo un mejor pulido desde 1918.

ARNOLD GAUGE